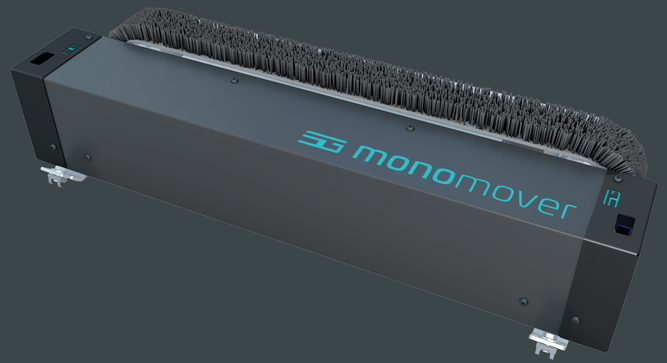
Technische Informationen

Der monomover 2.0 überzeugt mit technischer Präzision und innovativer Ausstattung, die speziell für die Anforderungen moderner Logistik entwickelt wurden. Mit seiner hohen Tragkraft, der nahtlosen Systemintegration und der modularen Erweiterbarkeit bietet er eine zuverlässige Lösung für automatisierte Materialflüsse. Dank wartungsarmer Technologie und einfacher Bedienung gewährleistet er maximale Effizienz bei minimalem Aufwand – perfekt für zukunftsorientierte Unternehmen.



Produkt Highlights

- **Tragkraft:** 300 kg
- **Steuerung:** Siemens Logo! mit MQTT-Schnittstelle
- **Modularität:** Anpassbar an bis zu 4 Einheiten pro Steuerung
- **Wartungsfreundlich:** Austauschbare Antriebskomponenten

Zusätzlich können alle benötigten Zubehörteile wie Bodenschienen, Bodenroller und weitere Komponenten individuell konfiguriert und passend zu Ihrem System bestellt werden. Dies gewährleistet eine optimale Integration und maximale Effizienz für Ihre Logistikprozesse.

syskomp gehmeyr GmbH

Amberg
Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67547-0
www.syskomp-group.com
sales@syskomp-group.com

Regensburg
Auerbacher Str. 2
93057 Regensburg
Tel. +49 941 69681-0
www.syskomp-group.com
sales@syskomp-group.com

bfm GmbH
Resselstraße 7
AT-2752 Wöllersdorf, Österreich
Tel. +43 2633 420 40-0
www.bfm.at
bfm@syskomp-group.com

emico
Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67545-0
www.emico.com
sales@emico.com

Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung. Aufgrund stetiger Weiterentwicklung unserer Produkte kann eine Aussage über eine bestimmte Beschaffenheit oder eine Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Angaben entbinden den Verwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Es ist zu beachten, dass unsere Produkte einem natürlichen Verschleiß- und Alterungsprozess unterliegen.
Die gezeigten Bilder dienen nur als Referenz. Eine geringfügige Abweichung der gezeigten Produkte ist möglich.

© syskomp gehmeyr GmbH 2024
Änderungen vorbehalten!

www.syskomp-group.com

syskomp gehmeyr SG monomover 2.0 Flyer
Version **11/2024**

monomover 2.0

Effizienz für Ihre Intralogistik

Intelligente Technik für maximale Produktivität im Materialtransport.

- Robust und smart
- Effizienter Transport
- Zukunftssicher

Was ist der monomover 2.0?

Er wurde entwickelt, um schwere Lasten bis 300 kg mühelos zu transportieren und bestehende Logistiksysteme nahtlos zu ergänzen.

Dank seiner innovativen Borstenantriebstechnologie und einer modularen Bauweise lässt er sich flexibel an individuelle Anforderungen anpassen. Die einfache Integration in bestehende digitale Systeme – wie Kanban oder AGVs – macht den monomover 2.0 zu einem unverzichtbaren Bestandteil der Industrie 4.0.

Warum den monomover 2.0 wählen?

- **Marktführer in Traglast:** Die ergonomisch ideale Lösung für den Transport schwerer Lasten.
- **Industrie 4.0:** Optimiert für die nahtlose Integration in digitale Prozesse.
- **Robuste und langlebige Technologie:** Minimale Wartung, maximale Betriebsdauer.
- **Flexibilität für jede Umgebung:** Passt in bestehende Systeme und unterstützt alle gängigen AGVs.

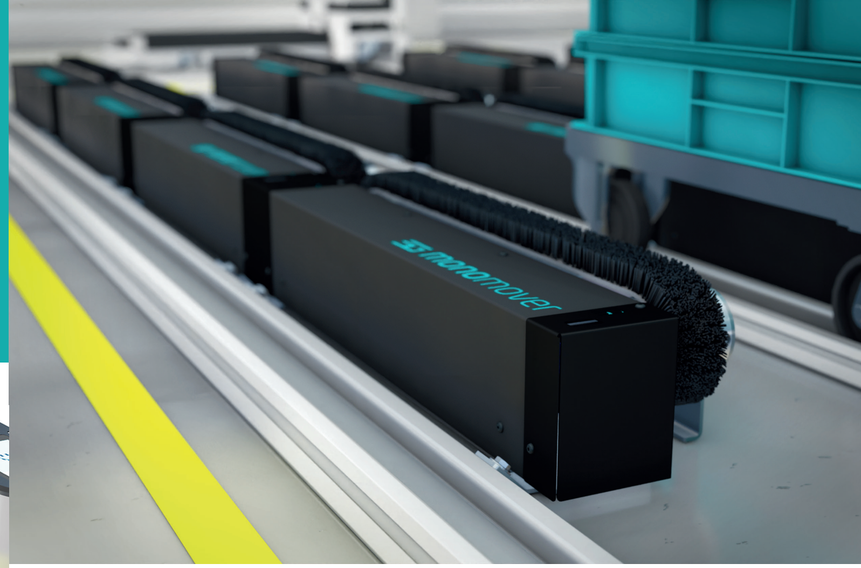
Einsatzmöglichkeiten

- **Industrie 4.0 Projekte:** Unterstützung bei der Umsetzung smarter Logistikprozesse.
- **Lean- und Six-Sigma-Initiativen:** Automatisierte Lösungen zur Reduktion von Verschwendung.
- **AGV-Kompatibilität:** Zusammenarbeit mit MetralLabs, ActiveShuttle und mehr.

Ihre Vorteile

- **Steigerung der Betriebseffizienz:** Durch die Automatisierung des Materialflusses werden manuelle Eingriffe reduziert und Arbeitsabläufe optimiert.
- **Reduziert Ausfallzeiten:** Minimierter Wartungsaufwand dank langlebiger Motorentechnologie, ermöglicht eine konstante Verfügbarkeit der Anlage.
- **Zukunftssichere Standards:** Dank modernster Steuerung und passender Schnittstelle nahtlose Integration in moderne digitale Logistiksysteme und dabei weiterhin flexibel für zukünftige Erweiterungen.

> Das monomover-System optimiert Ergonomie, Prozesse und sorgt für Ordnung im Betrieb.



Innovative Features & Mehrwert für Ihre Logistik

Kosteneffizienz:
- Eine Siemens Logo! steuert bis zu vier SG monomover.
- Reduzierte Installations- und Betriebskosten durch kompakte Steuerung.

Ergonomie und Sicherheit:
- Automatische Beförderung reduziert körperliche Belastung.
- Keine Notwendigkeit zwischen Bodenrollern zu agieren.

Digitaler Zwilling:
- Integration in Kanban-Systeme ermöglicht Echtzeit-Transparenz.
- Optimierung von Materialströmen durch datenbasierte Steuerung.

Skalierbarkeit und Flexibilität:
- Modulares Design passt sich wachsenden Anforderungen an.
- Einfache Erweiterung ohne hohe Zusatzkosten.

Fazit

Der monomover 2.0 verbindet Effizienz, Ergonomie und Digitalisierung. Seine kompakte Steuerung reduziert Kosten, die automatische Beförderung schont Mitarbeiter, und die Integration in digitale Systeme sorgt für Transparenz und Optimierung der Materialströme.
Dank seines modularen Designs bleibt er flexibel erweiterbar und passt sich somit ideal an die wachsenden Anforderungen moderner Logistikumgebungen an.