syskomp group

Rollenförderer

Serie SK

© syskomp gehmeyr GmbH

Stand: Juni 2021

0 Inhalt

Information 3

1 Rollenförderer – Höchstleistung auf höchstem Niveau 4

2 Rollenförderer – Spezifikationen & Module 5

2 Rollenförderer – Standardmodule 6

3 Rollenförderer – Optionale Module 7

4 Rollenförderer – Umlauf eines Rollenförderer-Systems 8

Technische Daten 11

1 SKNDS – Gerade Strecke ohne Antrieb 12

2 SKNDC – Kurve ohne Antrieb 14

3 SKNDM – Merge ohne Antrieb 16

4 SKDS – Gerade Strecke mit Antrieb 24 V 18

5 SKDC – Kurve mit Antrieb 24 V 20

6 SKDM – Merge mit Antrieb 24 V 22

7 SKZS – Gerade Strecke mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion 24

8 SKZC – Kurve mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion 26

9 SKZM – Merge mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion 28

10 SKDB – Gurtförderer mit Antrieb 24 V 30

11 SKZB – Gurtförderer mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion 32

12 SKRAT – Zubehör: Quertransport 90° mit Antrieb 24 V 34

13 SKMAD – Zubehör: Umlenksystem mit Antrieb 24 V 36

14 SKCBH – Gurtförderer mit Kopfantrieb 400 V 38

15 SKCBC – Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V 40

16 SKCBC-BS – Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V und unterem Abschnitt 42

17 SKCBC-TS – Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V und oberem Abschnitt 44

18 SKCBC-BTS – Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V und unterem u. oberem Abschnitt 46

19 Optionales Zubehör – Passendes für Ihren Bedarf 48

 © syskomp gehmeyr GmbH

Rollenförderer
Information

Höchstleistung für die Intralogistik!

Maximale Flexibilität!

Hochwertige Module!

Der SG Rollenförderer
Höchstleistung für Ihre intra-logistischen Herausforderungen

Unser Rollenförderer Serie SK wurde entwickelt, damit Sie Ihre Herausforderungen meistern.

Wir sind Spezialisten, wenn es darum geht, Teile, Werkstücke und Kleinladungsträger zu transportieren und zu heben. Mit unseren Rollenförderern, Bandförderern und Transfersystemen sowie den KLT-Liftern haben wir für jeden Bedarf die richtige Lösung.

Perfekt aufeinander abgestimmte Module

Einer der entscheidenden Vorteile von unserem Rollenförderer ist das modulare Baukastenprinzip, mithilfe dessen komplexe Fördersysteme fast beliebig erweitert werden können. Auf diese Weise können Sie Ihre Transportprozesse sehr flexibel an die räumlichen Bedingungen anpassen und bei Bedarf umbauen, erweitern oder mit Zubehör ausrüsten.

Das System umfasst gerade Strecken, Kurven, Ein- und Ausschleuser, beides auf Wunsch mit 24 V Antrieb.

© syskomp gehmeyr GmbH

Spezifikationen
und Module im Überblick

Rollenförderer **ohne** Antrieb

Am Rollenförderer ohne Antrieb können Produkte manuell per Hand oder durch die Schwerkraft mit Gefälle transportiert werden.

Rollenförderer **mit** Antrieb

Der Rollenförderer mit Antrieb zeichnet sich durch besonders geräuscharmes und sparsames Fördern aus. Durch die Verbindung mit beispielsweise SPS, bietet der Rollenförderer maximale Flexibilität.

Rollenförderer **mit** Antrieb und **Zonenfunktion**

Die interne Steuerung des Rollenförderers mit Antrieb und Zonenfunktion mit integrierter Steuerkarte verwandelt einen Rollenförderer in einen intelligenten, in sich geschlossenen Förderer, der jedem Transportgut eine eigene Antriebszone in der Strecke zuweist.
Abhängig von der Komplexität des Systems kann beispielsweise SPS erforderlich sein.
Als Beispiel kann die transportierte Einheit (z. B. Kiste, Karton) am Ende jeder Zone angehalten werden, wenn die nachträgliche Zone besetzt ist.

Grundlagen

Rundriemenantrieb	
Tragfähigkeit	50 kg*
Laufgeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Rollenbreite (RW)	420 mm / 620 mm / 820 mm
Rollenbreite mit Profil	RW + 70 mm
Rollenabstand	75 mm / 100 mm
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenoptionen	▪ Rollen ohne Einkerbung (ohne Antrieb) ▪ Rollen mit Einkerbung (für Rundriemenantrieb) ▪ Rollen mit Reibbelag und Einkerbung (für Rundriemenantrieb) ▪ Kegelige Rollen (Kurven-Modul)
Befestigung der Rollen	▪ Sechskantwelle (Federachse) ▪ Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

Standardmodule der Serie SK

Rollenförderer

Auswahl:

- Ohne Antrieb
- 24 V Antrieb (mit oder ohne Zonenfunktion)

-> Eine Antriebsrolle + max. 11 angetriebene Rollen

Kurve

Auswahl:

- Ohne Antrieb
- 24 V Antrieb (mit oder ohne Zonenfunktion)

-> Eine Antriebsrolle mit Ausnahme der 90° Kurve (2 Antriebsrollen)

Winkel Optionen: 30° / 45° / 60° / 90°

Fester Rollenabstand: 75 mm

Ein- und Ausschleuser

Auswahl:

- Ohne Antrieb
- 24 V Antrieb (mit oder ohne Zonenfunktion)

Winkel Optionen: 30° / 45°

Fester Rollenabstand: 75 mm

© syskomp gehmeyr GmbH

Optionale Module **der Serie SK**

Quertransport 90°

- Winkel 90°
- Transportgeschwindigkeit 0,1 - 1,2 m/s
- Hubzeit 0,3 m/s
- Tragfähigkeit 40 kg*
- Bandmaterial:Tragband mit hoher Reibung

Bei geraden Strecken ist der Quertransport überall platzierbar.

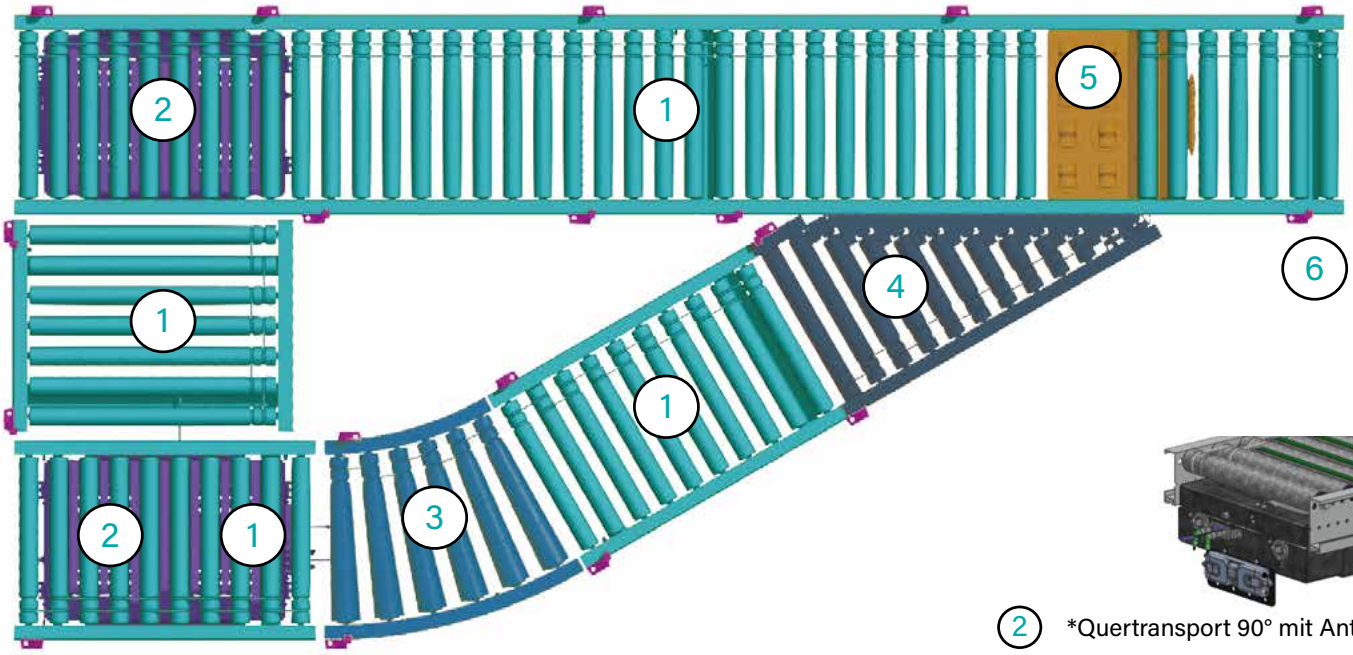
Umlenksystem 30° / 45°

- Winkelauslauf 30° / 45°
- Auslauf links und/oder rechts
- Zweireihige Umlenkrollen
- Transportgeschwindigkeit 0,1 - 1,2 m/s
- Umlenkzeit 0,3 m/s

Bei geraden Strecken ist das Umlenksystem überall platzierbar.

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

Umlauf eines **Rollenförderer-Systems**



(2) *Quertransport 90° mit Antrieb

Position	Bezeichnung
1	Rollenförderer mit Antrieb und Zonenfunktion
2	Quertransport 90° mit Antrieb
3	Kurve 30° mit Antrieb und Zonenfunktion
4	Ein- und Ausschleuser 30° mit Antrieb
5	Umlenksystem
6	Sensor mit gegenüberliegendem Reflektor

© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp gehmeyr
Ihr zuverlässiger partner seit über 50 jahren

Seit über 50 Jahren schreiben wir bei der syskomp Unternehmensgruppe Erfolgsgeschichte.

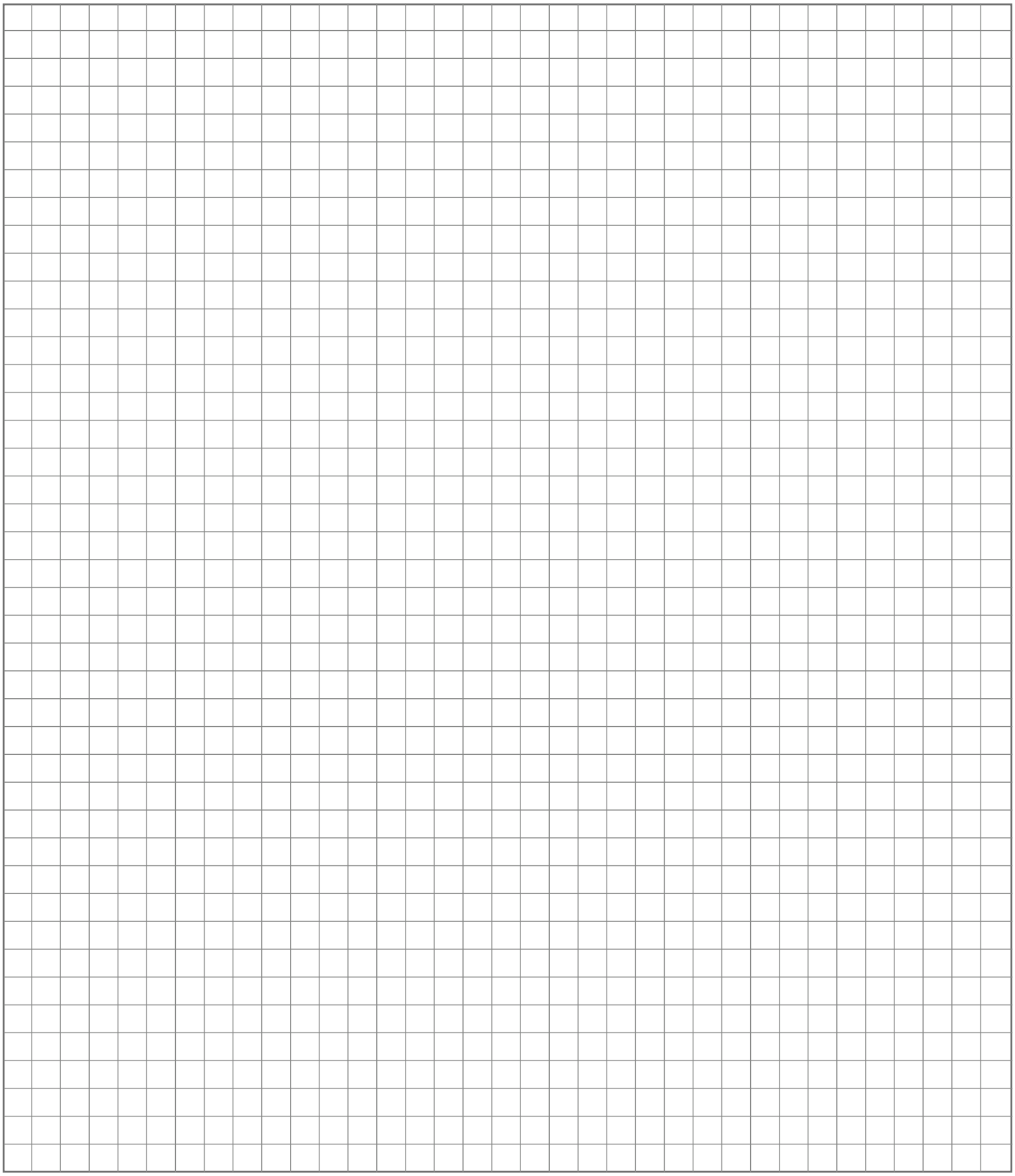
Was im Jahr 1960 als reines Handelsgeschäft begann, hat sich bis heute zum Experten für flexible und maßgeschneiderte Lösungen rund um die Montagetechnik und industriellen Automatisierung entwickelt.

Zur Unternehmensgruppe zählen wir die syskomp gehmeyr GmbH mit Hauptsitz in Amberg, unsere Betriebsstätten in Regensburg und Medingen, den Geschäftsbereich emico in Amberg sowie die bfm GmbH in Wöllersdorf (Österreich).

Höchste Zuverlässigkeit und maximale Kompetenz sind unsere eigenen Anforderungen gegenüber unseren Kunden. Unser ganzheitlicher Geschäftsansatz stellt sicher, dass optimale Prozesse individuell für die Kundenanwendung entwickelt werden. Wir sind vom Projektstart bis zur Übergabe für unsere Kunden in allen Projektphasen kompetenter Ansprechpartner - von der ersten Beratung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme.

Hauptsitz der syskomp Unternehmensgruppe, Amberg

Ihre Notizen



 © syskomp gehmeyr GmbH

Rollenförderer
Technische Daten | Bestellkonfiguration

Robuste Industrietechnik!

Profilbaukasten-kompatibel!

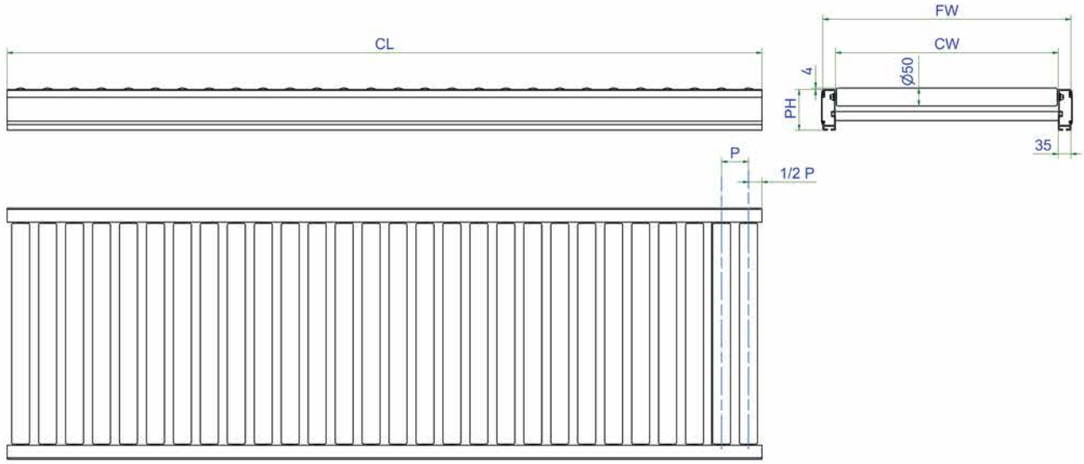
Module im Überblick!

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKNDS
Gerade Strecke ohne Antrieb

Allgemeine Daten	
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
CL (Förderlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

Ohne Antrieb - Gerade	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Rollenabstand [P]	Förderlänge [CL]
	SK	ND = Non driven	S = Straight	420 mm	75 mm	300 - 3.000 mm
				620 mm	100 mm	
				820 mm		
SKNDS620752700	SK	ND	S	620	75	2700

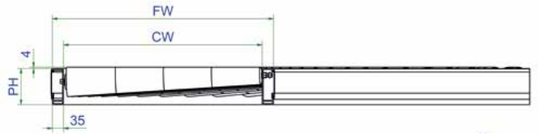
© syskomp gehmeyr GmbH

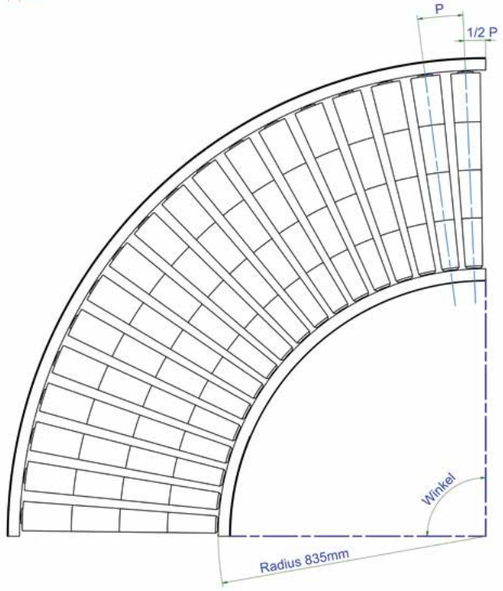
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKNDC
Kurve ohne Antrieb

Allgemeine Daten	
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	72 mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30° / 45° / 60° / 90°
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





Konfigurator

Ohne Antrieb - Kurve	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	α-Winkel
	SK	ND = Non driven	C = Curve	420 mm	30°
				620 mm	45°
				820 mm	60°
					90°
SKNDC82045	SK	ND	C	820	45

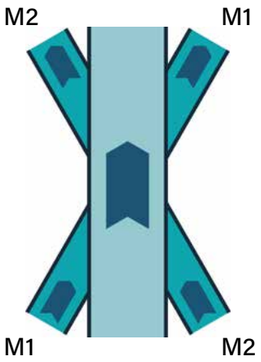
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

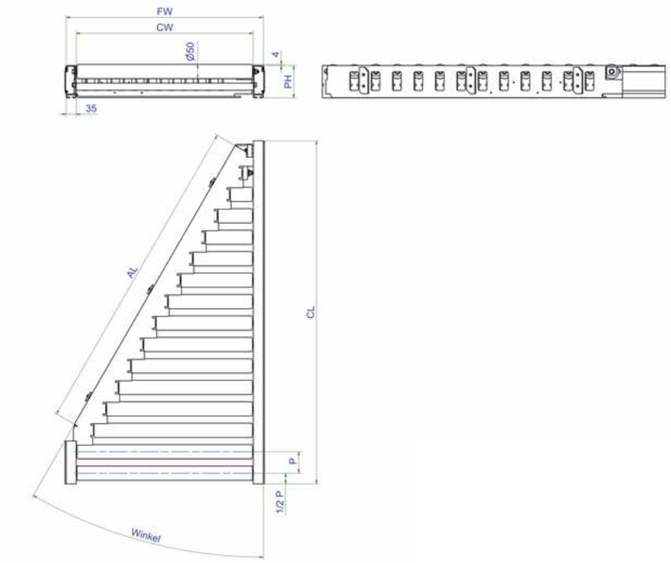
SKNDM
Merge ohne Antrieb

Allgemeine Daten	
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm (fest)
α-Winkel	30° / 45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Auswahl M1 oder M2
Die Antriebsrollen können in beide Richtungen drehen, deswegen müssen Sie hier nur die Option M1 oder M2 auswählen.



Konfigurator

Ohne Antrieb - Merge	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	α-Winkel
	SK	ND = Non driven	M1 = Merge 1	420 mm	30°
			M2 = Merge 2	620 mm	45°
				820 mm	
				420F*	
				620F*	
				820F*	
SKNDM242030	SK	ND	M2	420*	30

* = Friction (Rollen mit Reibbelag)

AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1125 mm	620	785 mm
820	1550 mm	820	1100 mm

Tabelle 9.1

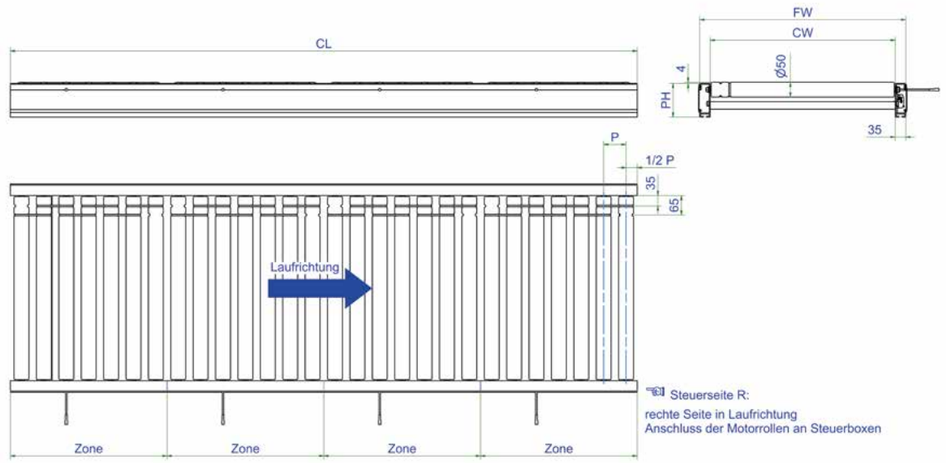
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKDS
Gerade Strecke mit Antrieb 24 V

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm (fest)
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Förderlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

24 V Antrieb - Gerade	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Rollenabstand [P]	Förderlänge [CL]	Zone	Steuerseite	Geschwindigkeit
	SK	D = 24 V drive	S = Straight	420 mm	75 mm	300 - 3.000 mm	1 = 1 Antriebsrolle	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min
				620 mm	100 mm		2 = 2 Antriebsrolle	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min
				820 mm			3 = 3 Antriebsrolle		3= 10,1 - 101,4 m/min
							4 = 4 Antriebsrolle		
							5 = 5 Antriebsrolle		
							6 = 6 Antriebsrolle		
							Etc.		
SKDS8201001800-3L2	SK	D	S	820	100	1800	3	L	2

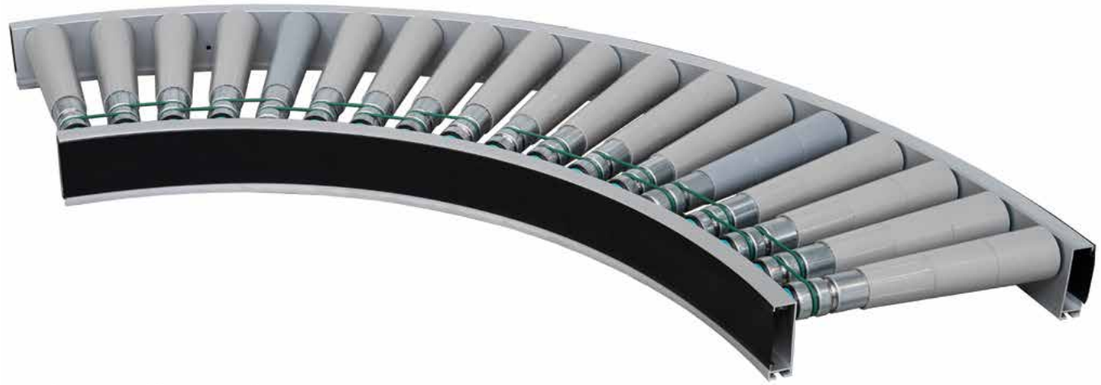
© syskomp gehmeyr GmbH

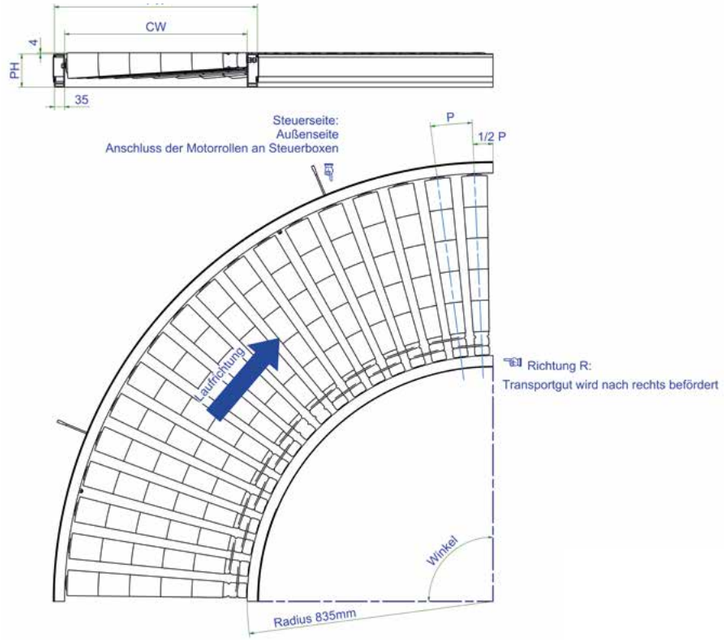
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKDC
Kurve mit Antrieb 24 V

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	9
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	72 mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30° / 45° / 60° / 90°
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





Konfigurator

24 V Antrieb - Kurve	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	α-Winkel	Laufrichtung	Geschwindigkeit
	SK	D = 24 V drive	C = Curve	420 mm	30°	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min
				620 mm	45°	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min
				820 mm	60°		3= 10,1 - 101,4 m/min
					90°		
SKDC42060L-1	SK	D	C	420	60	L	1

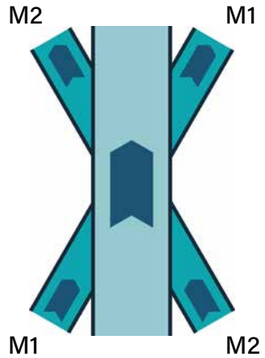
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKDM
Merge mit Antrieb 24 V

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm (fest)
α-Winkel	30° / 45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

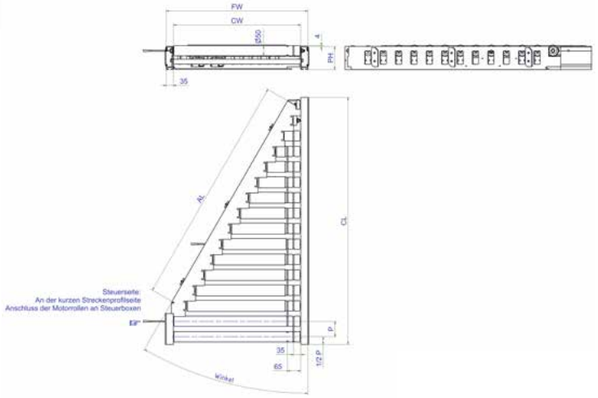
*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Auswahl M1 oder M2
Die Antriebsrollen können in beide Richtungen drehen, deswegen müssen Sie hier nur die Option M1 oder M2 auswählen.

AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1.125 mm	620	785 mm
820	1.550 mm	820	1.100 mm

Tabelle 9.1



Konfigurator

24 V Antrieb - Merge	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	α-Winkel	Geschwindigkeit
	SK	D = 24 V drive	M1 = Merge 1	420 mm	30°	1 = 3,4 - 33,8 m/min
			M2 = Merge 2	620 mm	45°	2 = 6,0 - 60,8 m/min
				820 mm		3= 10,1 - 101,4 m/min
				420F*		
				620F*		
				820F*		
SKDM1420F45-3	SK	D	M1	420F*	45	3

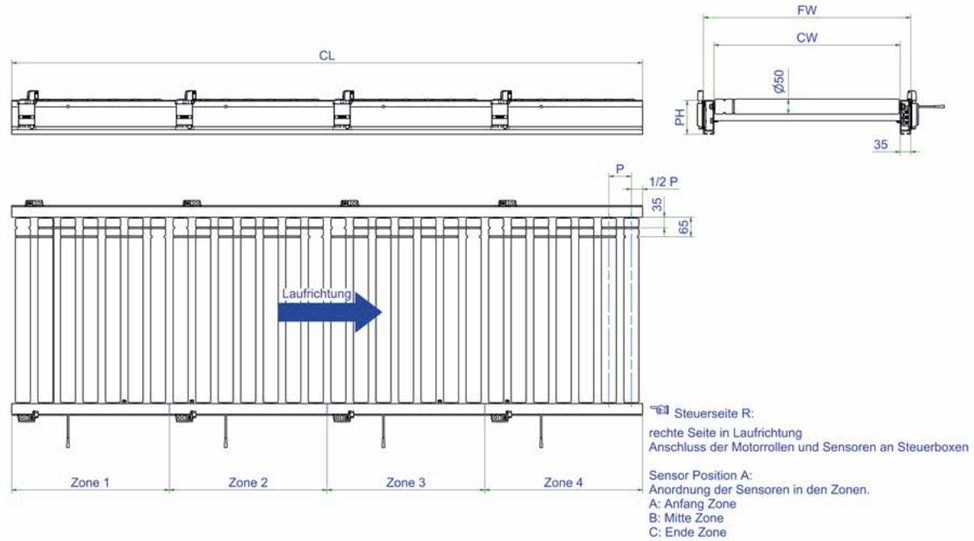
* = Friction (Rollen mit Reibbelag)

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKZS
Gerade Strecke mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Förderlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

24 V Antrieb - Gerade	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Rollenabstand [P]	Förderlänge [CL]	Zone	Steuerseite	Geschwindigkeit	Sensor Position [SP]
	SK	Z = 24 V Zone	S = Straight	420 mm	75 mm	300 - 3.000 mm	1 = 1 Antriebsrolle	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min	A (Anfang Zone) = SPA
				620 mm	100 mm		2 = 2 Antriebsrolle	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min	B (Mitte Zone) = SPB
				820 mm			3 = 3 Antriebsrolle		3= 10,1 - 101,4 m/min	C (Ende Zone) = SPC
							4 = 4 Antriebsrolle			
							5 = 5 Antriebsrolle			
							6 = 6 Antriebsrolle			
							Etc.			
SKZS820752250-3L2SPC	SK	Z	S	820	75	2250	3	L	2	SPC

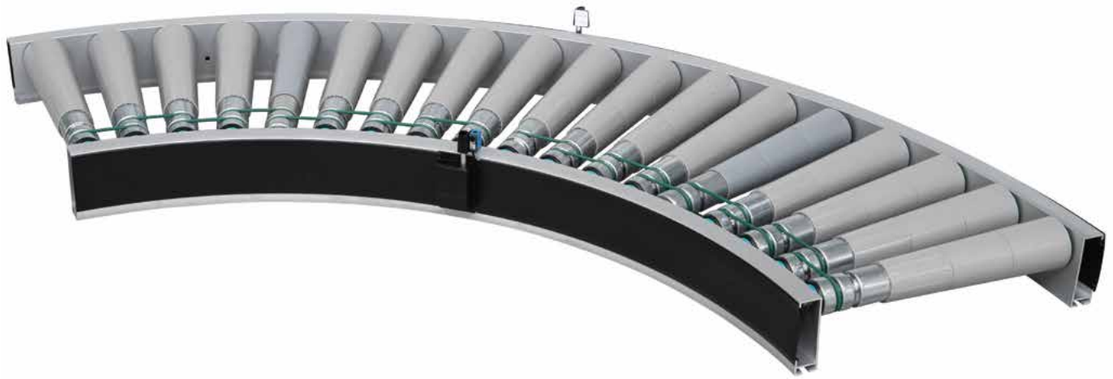
© syskomp gehmeyr GmbH

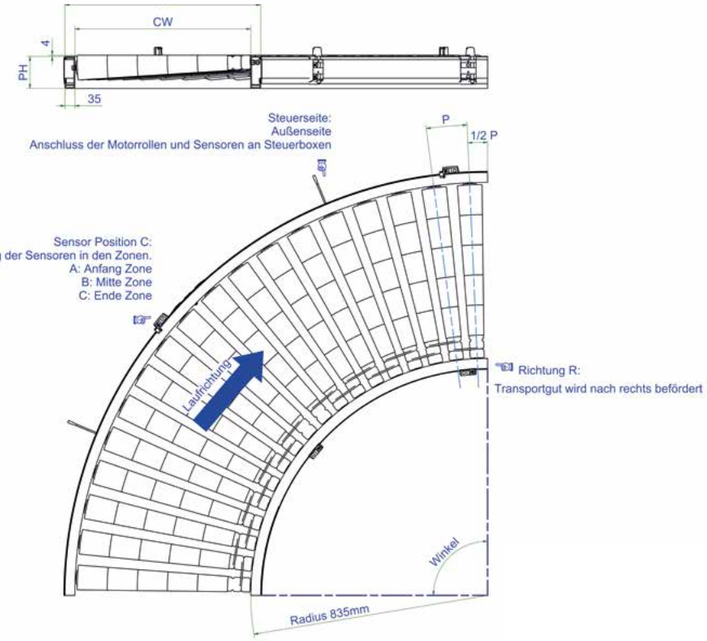
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKZC
Kurve mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	9
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	72 mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30° / 45° / 60° / 90°
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





Konfigurator

24 V Antrieb - Kurve	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	α-Winkel	Laufrichtung	Zone	Steuerseite	Geschwindigkeit	Sensor position [SP]
	SK	Z = 24 V Zone	C = Curve	420 mm	30°	L = Left	No option	No option	1 = 3,4 - 33,8 m/min	SPA = Sensor Position A
				620 mm	45°	R = Right			2 = 6,0 - 60,8 m/min	SPB = Sensor Position B
				820 mm	60°				3= 10,1 - 101,4 m/min	SPC = Sensor Position C
					90°					
SKZC62090R-1SPB	SK	Z	C	620	90	R			1	SPB

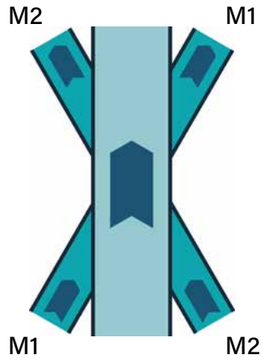
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

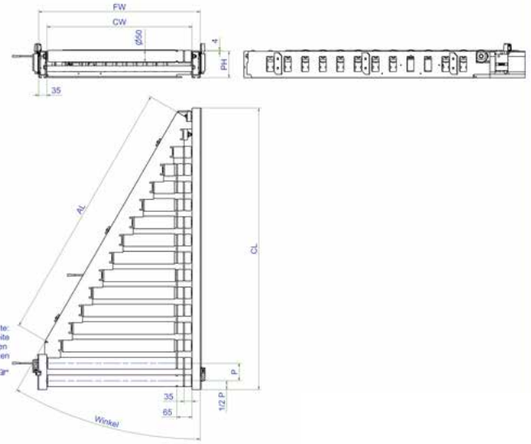
SKZM
Merge mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm (fest)
α-Winkel	30° / 45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Auswahl M1 oder M2
Die Antriebsrollen können in beide Richtungen drehen, deswegen müssen Sie hier nur die Option M1 oder M2 auswählen.



AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1125 mm	620	785 mm
820	1550 mm	820	1100 mm

Tabelle 9.1

Konfigurator

24 V Antrieb - Merge	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	α-Winkel	Laufrichtung	Zone	Steuerseite	Geschwindigkeit
	SK	Z = 24 V Zone	M1 = Merge 1	420 mm	30°	No option	No option	No option	1 = 3,4 - 33,8 m/min
			M2 = Merge 2	620 mm	45°				2 = 6,0 - 60,8 m/min
				820 mm					3= 10,1 - 101,4 m/min
				420F*					
				620F*					
				820F*					
SKZM1820F30-3	SK	Z	M1	820F*	30				3

* = Friction (Rollen mit Reibbelag)

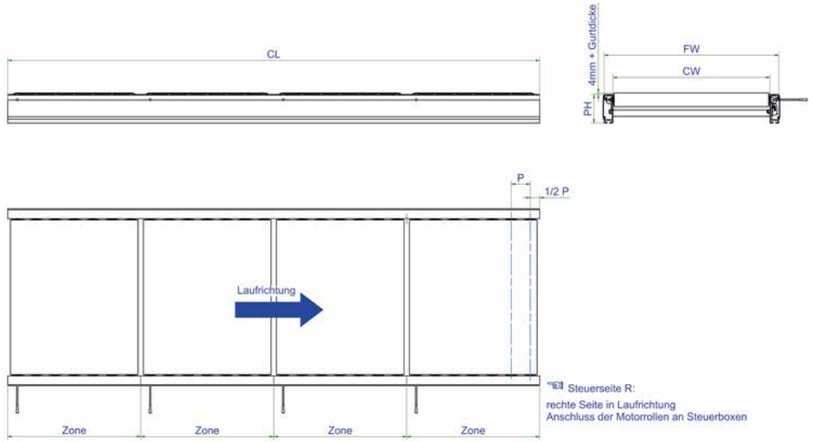
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKDB
Gurtförderer mit Antrieb 24 V

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz (andere Ausführung auf Anfrage)
Drehmomentübertragung	Gurt über Rolle mit Keilführung an Gurtinnenseite
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Förderlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

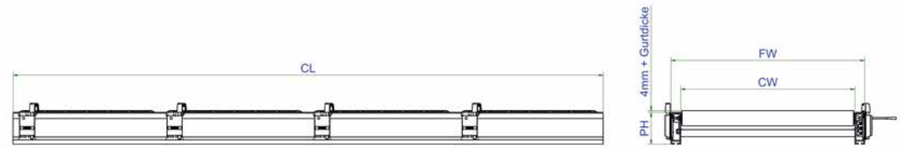
24 V Gurtförderer - Gerade	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Rollenabstand [P]	Länge [CL]	Zone	Steuerseite	Geschwindigkeit
	SK	DB = 24 V Drive belt	S = Straight	420 mm	75 mm	300 - 3.000 mm	1 = 1 Antriebsrolle	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min
				620 mm	100 mm		2 = 2 Antriebsrolle	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min
				820 mm			3 = 3 Antriebsrolle		3= 10,1 - 101,4 m/min
							4 = 4 Antriebsrolle		
							5 = 5 Antriebsrolle		
							6 = 6 Antriebsrolle		
							Etc.		
SKDBS62075900-1L3	SK	DB	S	620	75	900	1	L	3

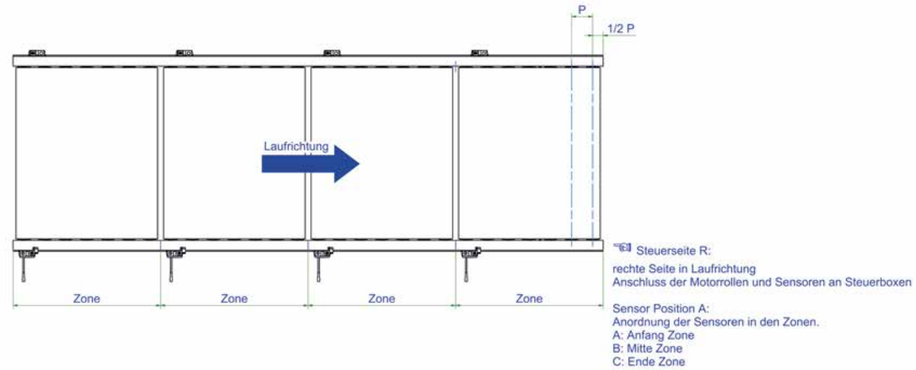
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKZB
Gurtförderer mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Max. Traglast	Max. 50 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz (andere Ausführung auf Anfrage)
Drehmomentübertragung	Gurt über Rolle mit Keilführung an Gurtinnenseite
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P (Info: 1 Antriebsrolle kann max. 11 Schwerkraftrollen antreiben)
CL (Förderlänge)	Max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





Konfigurator

24 V Gurtförderer - Gerade	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Rollenabstand [P]	Länge [CL]	Zone	Steuerseite	Geschwindigkeit	Sensor Position [SPA]
	SK	ZB = 24 V Zone belt	S = Straight	420 mm	75 mm	300 - 3.000 mm	1 = 1 Antriebsrolle	L = Left	1 = 3,4 - 33,8 m/min	SPA = Sensor Position A
				620 mm	100 mm		2 = 2 Antriebsrolle	R = Right	2 = 6,0 - 60,8 m/min	SPB = Sensor Position B
				820 mm			3 = 3 Antriebsrolle		3= 10,1 - 101,4 m/min	SPC = Sensor Position C
							4 = 4 Antriebsrolle			
							5 = 5 Antriebsrolle			
							6 = 6 Antriebsrolle			
							Etc.			
SKZBS8201003000-5L1SPB	SK	ZB	S	820	100	3000	5	L	1	SPB

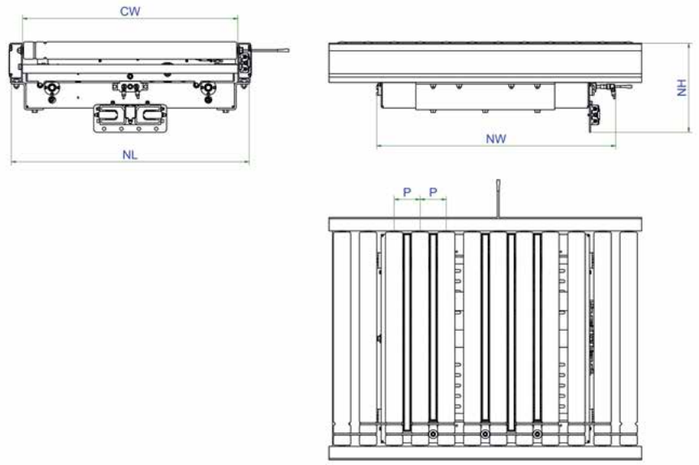
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKRAT
Quertransport 90° mit Antrieb 24 V

Allgemeine Daten	
Hubgeschwindigkeit	0,3 m/s
Max. Traglast	40 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V Conveylinx Ai2
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsrolle Hub	DC24V BG400000550-_,_
Antriebsrollenmaterial Hub	Stahl, verzinkt mit Hubrollen-Exzenter
Kassettenantriebsrolle	DC24V BG40004525-_,_
Material der Kassettenantriebsrolle	Stahl, verzinkt mit Reibschicht
Gurtmaterial Transportgurt	Riemen mit hoher Reibung
Abmessungen	
Nennweite	689 mm
Nennlänge	CW + 65 mm
Nennhöhe	257 mm
α-Winkel	90°
Für folgende Rollenabstände geeignet	75 mm oder 100 mm
Anzahl der Kassetten mit einem Rollenabstand von 75 mm	Max. 5 Kassetten
Anzahl der Kassettensteckplätze bei 75 mm	7 Positionen möglich
Anzahl der Kassetten mit einem Rollenabstand von 100 mm	Max. 5 Kassetten
Anzahl der Kassettensteckplätze bei 100 mm	6 Positionen möglich
Hubhöhe	Hubweg = 14 mm (Um 10 mm wird das Stückgut über die Rollen gehoben)

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

24 V Quertransport	Serie	Typ	Förderbreite [CW]	Rollenabstand [P]	Zone	Kassette Position	Geschwindigkeit
	SK	RAT = Right angle transfer	420 mm	75 mm	1 = 1 Transfer Kassette	POS 1;2;3;4;5;6;7 (Pitch 75)	1 = 3,4 - 33,8 m/min
			620 mm	100 mm	2 = 2 Transfer Kassette	POS 1;2;3;4;5;6;7 (Pitch 100)	2 = 6,0 - 60,8 m/min
			820 mm		3 = 3 Transfer Kassette		
					4 = 4 Transfer Kassette		
					5 = 5 Transfer Kassette		
SKRAT820100-4POS13571	SK	RAT	820	100	4	POS1357	1

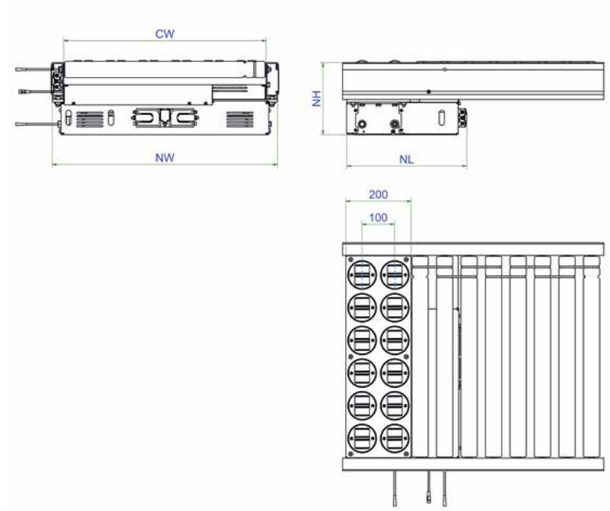
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKMAD
Umlenksystem mit Antrieb 24 V

Allgemeine Daten	
Schwenk-Geschwindigkeit	0,3 m/s
Max. Traglast	40 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Rollen-Eigenschaften	
Rollendurchmesser	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt mit Poly-V
Eingebautes Kugellager	Präzisionskugellager 6202
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	DC24C
Controller	DC24V Conveylinx Ai2
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsrolle der Radbaugruppe	DC24V BG40003420-_,_/ BG40003620-_,_/ BG40003820-_,_
Material der Antriebsrolle	Stahl verzinkt mit Poly-V
Antriebsmedium für Rolle	ConveyXonic PJ 336 2rib
Antriebsmedium für Rädereinheit	Rundriemen Ø 5 mm
Schwenkantrieb	DC24V BG40070018 - PGD024-SE2-67AAA
Getriebe	Varvel RS-28 7:1 AC14
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
Nennweite	CW + 70 mm
Nennhöhe	227 mm
Nennlänge	370 mm
α-Winkel	-45° / -30° / 0° / +30° / +45°
P (Rollenabstand)	100 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

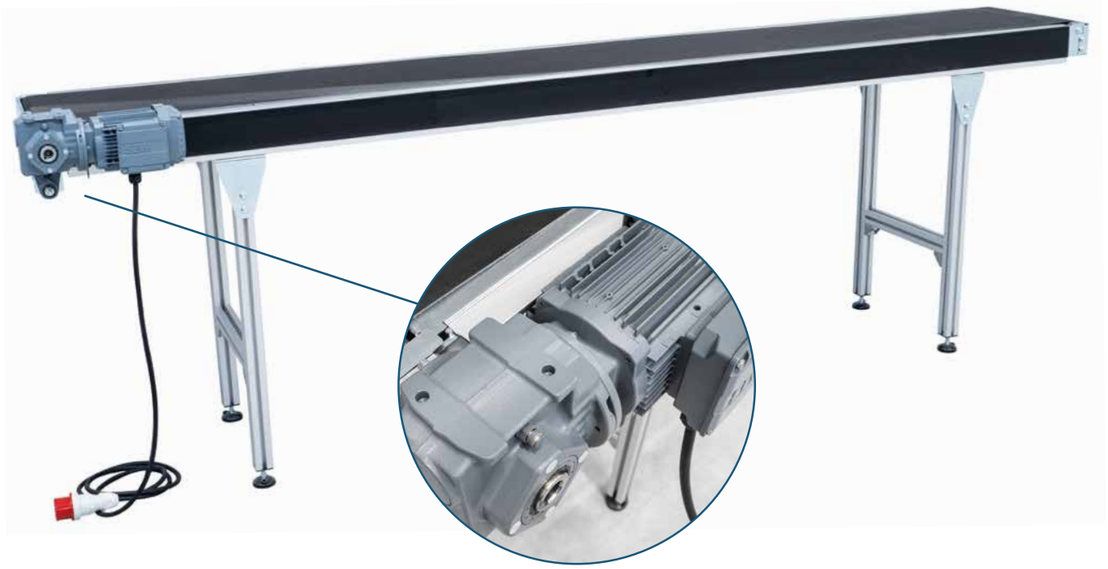
24 V Umlenksystem	Serie	Typ	Förderbreite [CW]	α-Winkel	Laufrichtung	Geschwindigkeit
	SK	MAD = Multi angle diverter	420 mm	30°	L = Left and straight	1 = 3,4 - 33,8 m/min
			620 mm	45°	R = Right and straight	2 = 6,0 - 60,8 m/min
			820 mm		LR = Left and right	3 = 10,1 - 101,4 m/min
SKMAD62045LR-2	SK	MAD	620	45	LR	2

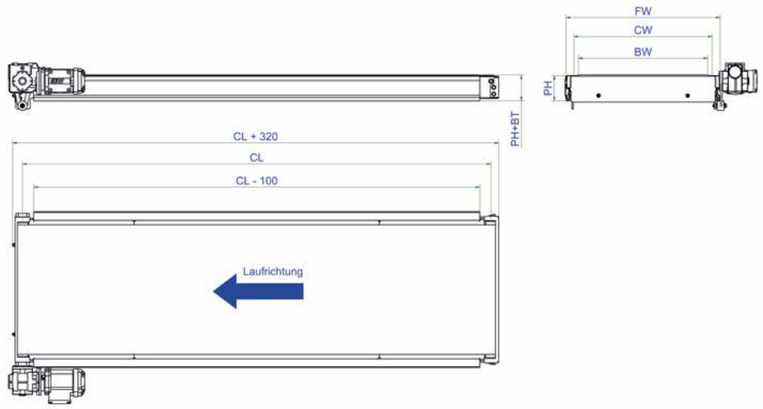
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKCBH
Gurtförderer mit Kopfantrieb 400 V

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	6,0 - 60,0 m/min
Max. Traglast	150 kg* (50 kg/m*)
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 10°
Gurtmaterial	
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	Direkter Kopfantrieb mit Ø 50 mm Antriebswelle
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





Konfigurator

Gurtförderer - Kopfantrieb	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Länge (in 25 mm Schritten)	Motorposition	Neigungsgrad	Geschwindigkeit
SK = Syskomp	SK	CBH	H = Horizontal	420 mm	1.000 - 3.000 mm	L = Left	Max. 10°	6,0 - 60,0 m/min
			I = Incline	620 mm		R = Right		
			D = Decline	820 mm				
SKCBHH4201525R-60	SK	CBH	H	420	1525	R		60

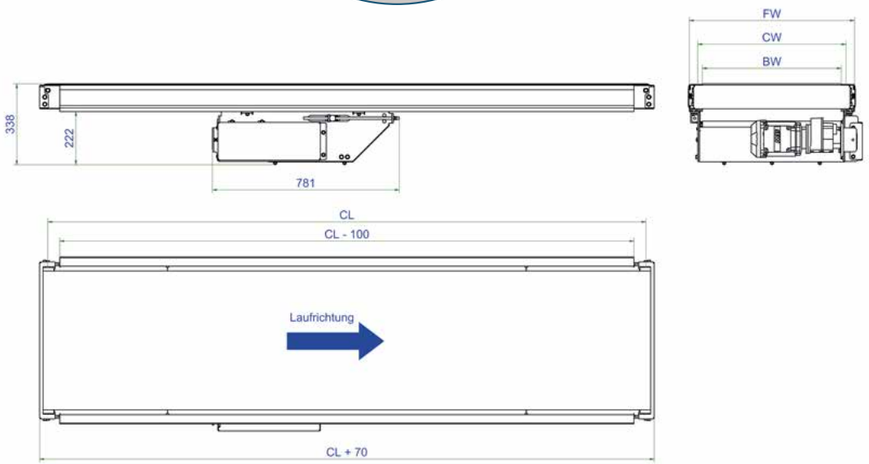
© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKCBC
Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	0,6 - 120,0 m/min
Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°
Gurtmaterial	
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 150 mm Antriebswelle
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

Gurtförderer - Mittenantrieb	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Länge (in 25 mm Schritten)	Motorposition	Neigungsgrad	Geschwindigkeit
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420 mm	1.500 - 12.000 mm	R = Right (Typ CBC)	10°	6,0 - 120,0 m/min
			I = Incline	620 mm			15°	
			D = Decline	820 mm			20°	
SKCBCH4201525R10-75	SK	CBC	H	420	1525	R	10°	75

© syskomp gehmeyr GmbH

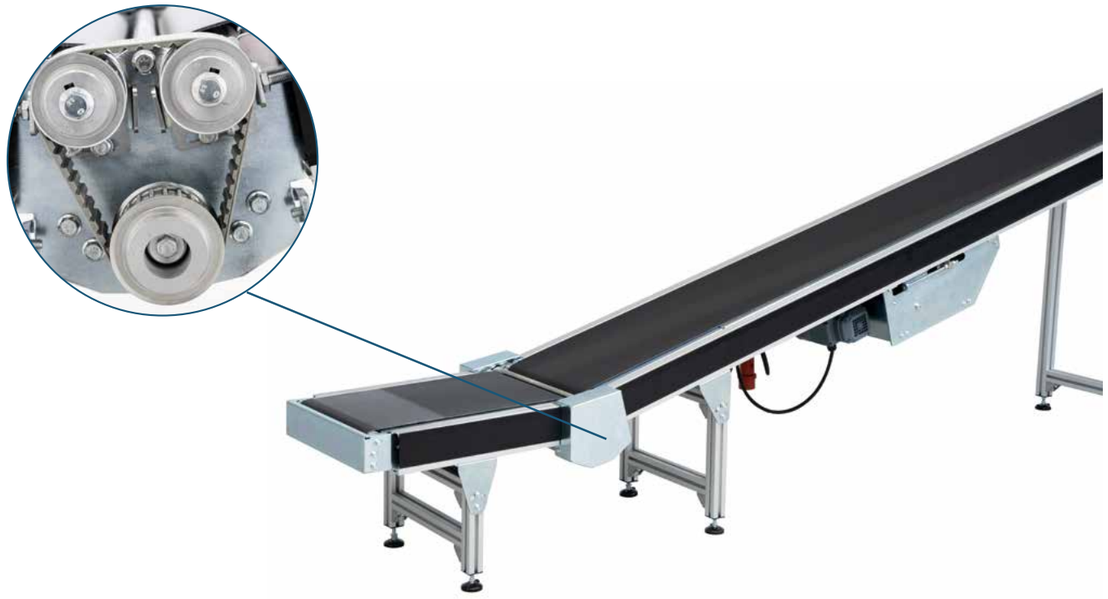
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

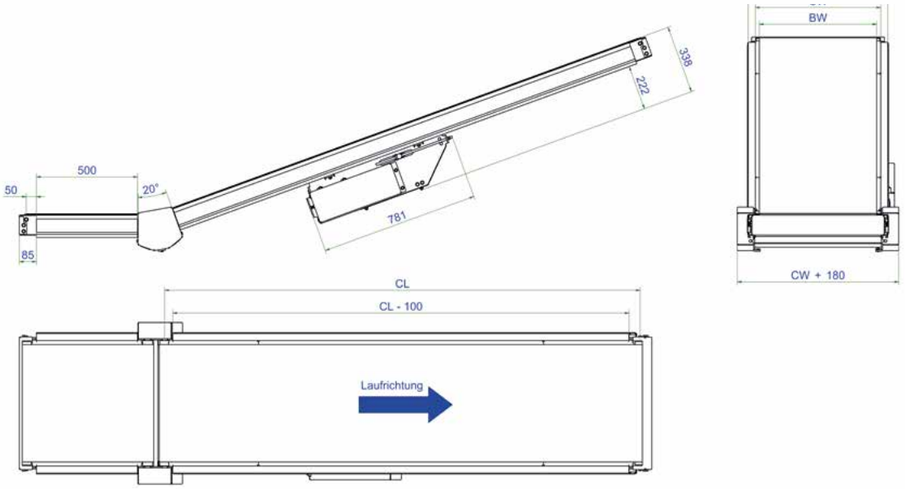
SKCBC-BS

Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V und unterem Abschnitt

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	0,6 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°
Gurtmaterial	
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 150 mm Antriebswelle
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





Konfigurator

Gurtförderer - Mittenantrieb	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Länge (in 25 mm Schritten)	Motorposition	Neigungsgrad	Sektion	Geschwindigkeit
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420 mm	1.500 - 12.000 mm	R = Right	10°	BS = Bottom section (Type CBC)	6,0 - 120,0 m/min
			I = Incline	620 mm			15°		
			D = Decline	820 mm			20°		
SKCBCI4204650R-10BS75	SK	CBC	I	420	4650	R	10°	BS	75

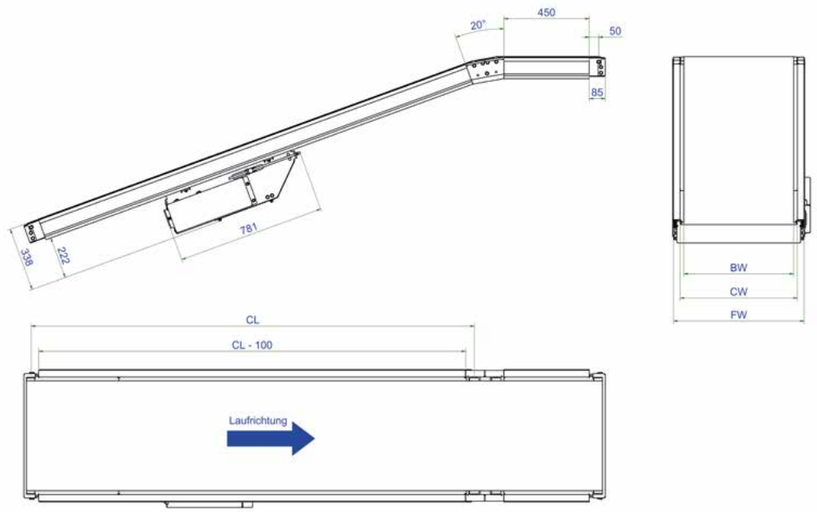
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKCBC-TS

Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V und oberen Abschnitt

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	6,0 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°
Gurtmaterial	
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 150 mm Antriebswelle
Abmessungen	
CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

Gurtförderer - Mittenantrieb	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Länge (in 25 mm Schritten)	Motorposition	Neigungsgrad	Sektion	Geschwindigkeit
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420 mm		R = Right	10°		6,0 - 120,0 m/min
			I = Incline	620 mm	1.500 - 12.000 mm		15°	TS = Top section (Type CBC)	
			D = Decline	820 mm			20°		
SKCBCI6206250R-10TS75	SK	CBC	I	620	6250	R	10°	TS	75

© syskomp gehmeyr GmbH

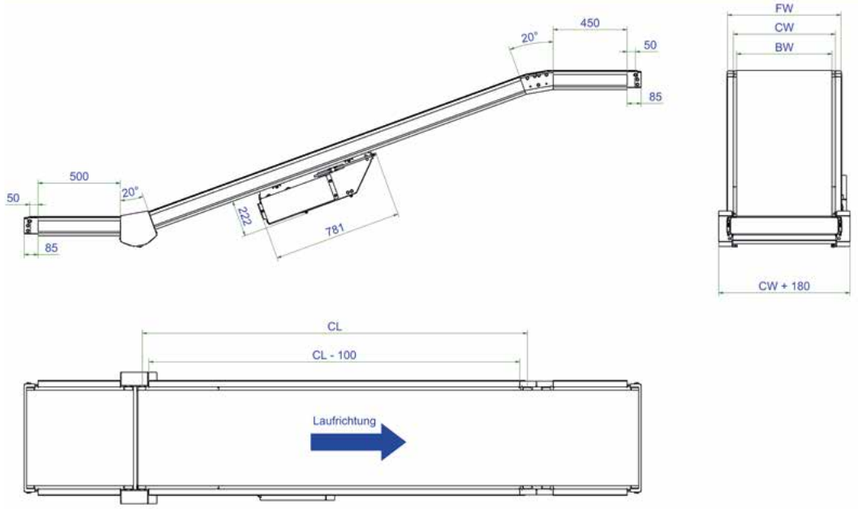
syskomp group
Rollenförderer - Katalog

SKCBC-BTS

Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V mit unteren und oberen Abschnitt

Allgemeine Daten	
Fördergeschwindigkeit	6,0 - 120 m/min
Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit im Betrieb	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°
Gurtmaterial	
Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm
Stromversorgung und Antrieb	
Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 150 mm Antriebswelle
Abmessungen	
CW (Fördererbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



Konfigurator

Gurtförderer - Mittenantrieb	Serie	Typ	Option	Förderbreite [CW]	Länge (in 25 mm Schritten)	Motorposition	Neigungsgrad	Sektion	Geschwindigkeit
SK = Syskomp	SK	CBC	H = Horizontal	420 mm		R = Right	10°		6,0 - 120,0 m/min
			I = Incline	620 mm	1.500 - 12.000 mm		15°		
			D = Decline	820 mm			20°	BTS = Bottom and top section (Type CBC)	
SKCBCI6206250R-10BTS75	SK	CBC	I	620	6250	R	10°	BTS	75

© syskomp gehmeyr GmbH

syskomp group
Rollenförderer - Katalog

Optionales Zubehör

Das Passende für Ihren Bedarf

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Stützen: - Für einen sicheren Stand Ihres Förderers - Passend für alle Förder-Breiten 420 / 620 / 820mm - Höhe kann individuell bestellt werden - Neigungseinstellung stufenlos von -34° bis +34° - Feinjustierung der Höhe durch Gewinde-Stellfüße - Schwenkbarer, nivellierbarer Stellfuß (auch zur Befestigung am Boden geeignet) - Tragkraft: 200 kg	SK LS CW FOK CW = 420, 620, 820 [mm] FOK in mm (Förderoberkante) Bsp.: SK LS 420 1000

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
Feste Seitenführung Flexible Seitenführung 	Halterung Seitenführung: inkl. Befestigungsmaterial Zur Auswahl: Feste Seitenführung Flexible Seitenführung - An die Befestigung der flexiblen Seitenführung können auch Reflektoren und Sensoren montiert werden. Eine Halterung hat somit Platz für zwei Befestigungsstangen. - Die Montage der Halterungen (für die feste oder flexible Seitenführung) erfolgt seitlich am Profil.	BG40041003 (Halterung für feste Seitenführung) BG40041004 (Halterung für flexible Seitenführung)

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Sensor-Baugruppe (Reflexions-Lichtschranke, Doppellinse): inkl. Befestigungsmaterial - Mit Sensoren können die Positionen der verschiedenen Stückgüter bestimmt werden. - Zu jedem Sensor gehört ein Reflektor (BG40044002), damit der Lichtstrahl vom Sensor zurückgeworfen werden kann. - Der Sensor ist in der Halterung drehbar und in der Höhe einstellbar - Anschlussart: Leitung mit Stecker M8, 4-polig, 500 mm	BG40041001

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Reflektor-Baugruppe: inkl. Befestigungsmaterial - Selbstklebende Reflexionsfolie - Reflexionsfläche: 25 mm x 25 mm	BG40041002

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Standard-Steuerbox: ohne Befestigungsmaterial - Einfache Motorsteuerung - Merkmale -> Kommutierungskarte für Motorrolle -> Geschwindigkeitseinstellung erfolgt digital Übersicht Standard Steuerbox ist die einfache Motorsteuerung für eine Motorrolle. Diese Motorsteuerung wird mittels M8 Stecker angeschlossen. Die Geschwindigkeit, Brems- und Beschleunigungsverhalten kann über digitale I/Os und DIP-Schalter eingestellt werden oder dynamisch verändert werden. Über einen Output lassen sich auch Motorfehler auslesen.	BG40031001 (Standard-Steuerbox) BG40032001 (Halterung)

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Zonen-Steuerbox: ohne Befestigungsmaterial Netzwerk Steuerung - Steuerbox für 2 Zonen (geeignet für 24 V Motorrollen) - ZPA Logik integriert - Frei programmierbare SPS Funktionalität integriert - Mit vielen Ethernet-basierten SPS kompatibel Die Zonensteuerbox ist eine ZPA-Steuerung für zwei 24 V-Motorrollen und hat zwei weitere Anschlüsse für die Sensorik. Jede denkbare Anwendung für 24V-Motorrollen kann die Zonen-Steuerbox umsetzen. Über CAT 5 Kabel via Ethernet erfolgt die Kommunikation von Box zu Box. Die Zonensteuerbox kann auch direkt über ProfiNet an eine Siemens SPS angeschlossen werden, wenn komplexere Aufgaben erledigt werden müssen.	BG40031002 (Zonen-Steuerbox) BG40032002 (Halterung)

Optionales Zubehör

Passende Rollen für Ihren Bedarf (inkl. Befestigungmaterial)

Abbildung	Beschreibung	Best.-Nr.
	Stahlrollen:	
	Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse)	BG40020XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde	BG40021XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse) und Einkerbungen	BG40022XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und Einkerbungen	BG40023XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	BG40024XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde, Einkerbungen und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	BG40025XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Stahlrolle mit Innengewinde und mit Reibbelag (z.B. weich PVC)	BG40027XXX (XXX = CW: 420, 620, 820 mm)
	Antriebsrollen: Stahlrolle mit Einkerbungen (zylindrisch; Innen- und Außengewinde) Laufgeschwindigkeit: 1 = 3,4 – 33,8 m/min | 2 = 6,0 – 60,8 m/min | 3 = 10,1 – 101,4 m/min	BG40001XXX XXX = CW : 420, 620, 820 [mm] + Laufgeschwindigkeit: 1, 2, 3 Bsp.: BG40001623 CW= 620 Laufgeschwindigkeit: 3
	Stahlrolle mit Einkerbungen (Rolle zylindrisch mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle (Innen- und Außengewinde) Laufgeschwindigkeit: 1 = 3,4 – 33,8 m/min | 2 = 6,0 – 60,8 m/min | 3 = 10,1 – 101,4 m/min	BG40002XXX XXX = CW : 420, 620, 820 [mm] + Laufgeschwindigkeit: 1, 2, 3 Bsp.: BG40002623 CW= 620 Laufgeschwindigkeit: 3

Rollenförderer - Katalog

Ihre Notizen

Ihr Kontakt zu uns

Wir sind da, wo Sie uns brauchen

Ihre Ansprechpartner

syskomp gehmeyr GmbH - Hauptniederlassung Amberg:

Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67547-0
Fax +49 9621 67547-99
amberg@syskomp-group.com

syskomp gehmeyr GmbH - Betriebsstätte Regensburg:

Auerbacher Str. 2
93057 Regensburg
Tel. +49 941 69681-0
Fax +49 941 69681-49
regensburg@syskomp-group.com

syskomp gehmeyr GmbH - Betriebsstätte Medingen:

Am Eichelberg 7 ▪ 01458 Ottendorf-Okrilla
Tel. +49 35205 70382-0
Fax +49 35205 70382-49
medingen@syskomp-group.com

bfm GmbH - Österreich

Resselst. 7
2752 Wöllersdorf
Tel. +43 2633 42040-0
Fax +43 2633 42040-34
bfm@syskomp-group.com

syskomp gehmeyr GmbH - emico Italien

Via Gerolamo Fracastoro 3
37010 Cavaion Veronese (VR)
Tel. +39 45 7235605
Fax +39 45 2109925
info@emico.it